

# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls



- / MIG/MAG
- / MIG/MAG-Impuls
- / WIG-Liftarc
- / E-Hand
- / forceArc®
- / forceArc® puls
- / rootArc®
- / rootArc® puls

### Sirion 405 puls / 505 puls

- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien ab Werk im Lieferumfang enthalten:
  - Synergic-Kennlinien für EWM forceArc® / forceArc® puls, EWM rootArc® / rootArc® puls
  - Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
  - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
  - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
  - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- ewm Xnet optional verfügbar via Xnet LAN/Wifi Gateway
- Schweißbrenner wassergekühlt mit Cool 55
- Kein zusätzlicher Netzanschluss des Kühlmoduls notwendig. Die Stromversorgung des Cool 55 erfolgt über das Stromquelle

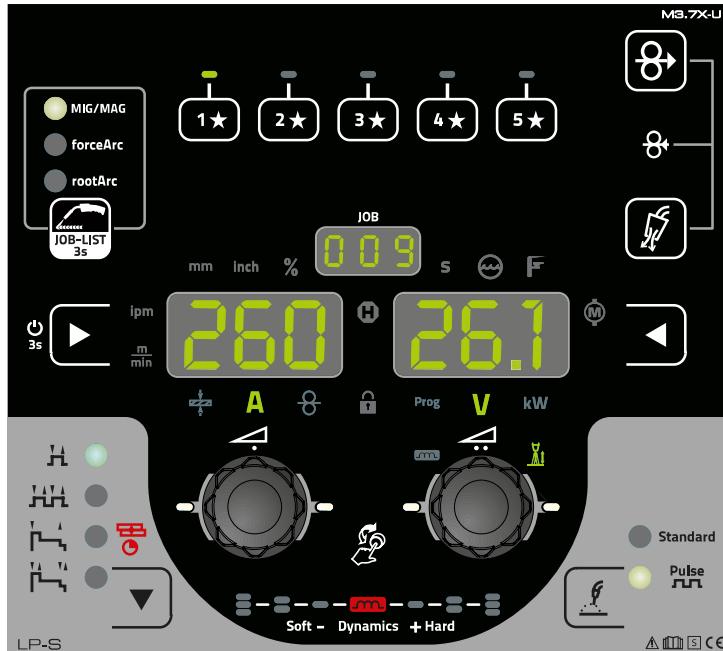
### Drive 4X S

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Sirion-Schweißgeräte
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- **Steuerung LP-S:**
  - Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
  - Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
  - Favoritentasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- Tragbar, optional kranbar
- Geeignet für 300 mm Drahtspulen, 200 mm Drahtspulen mittels Adapter
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion (Aluminium-Strangguss) mit Gummifüßen
- Transparente Schutzklappe – Schweißparameter immer im Blick
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Optional mit angebautem Flowmeter

# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Steuerung LP-S



#### LP-S:

- Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten im direkten Zugriff
- Schneller Wechsel zwischen den innovativen Schweißverfahren (ohne JOB-Umschaltung)
- Favorite-Tasten zur schnellen Anwahl häufig verwendeter JOBS
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport auf Knopfdruck
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie

Schweißverfahren

MIG/MAG  
MIG/MAG-Impuls  
WIG-Liftarc  
E-Hand  
forceArc®  
forceArc® puls  
rootArc®  
rootArc® puls

Betriebsarten

2-Takt  
4-Takt  
2-Takt-Spezial  
4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)  
Punkten

Parameter im Display

Schweißstrom  
Drahtgeschwindigkeit  
Blechdicke  
JOB-Nummer  
Programmnummer  
Fehlercode

Freie einstellbare Programme pro JOB

15

Funktionen

Gastest  
Schlauchpaket spülen  
Drahtrückzug  
Draht einfädeln

# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Schweißbrenner Up/Down-Funktion

- Schneller und komfortabler: alle MIG/MAG-Funktionsbrenner der Serien PM und MT mit X-Technologie können für die Steuerung des Schweißgerätes verwendet werden.
- Die Regelung von Schweißstrom/ Drahtgeschwindigkeit, sowie Spannungskorrektur (je nach Schweißbrennerausführung) ist nun direkt am Schweißplatz möglich.
- Eine Programm- oder JOB-Anwahl am Brenner ist nicht möglich!
- Übersicht der Fernregelfunktionen aller Steuerungs-Ausführungen:

### PM-Schweißbrennerserie mit X-Technologie



Fernregelfunktionen für Sirion puls	Einstellen	Anzeige	Einstellen	Anzeige	Einstellen	Anzeige	Einstellen	Anzeige
Schweißstrom	✗	✓	✗	✓			✓	
Drahtgeschwindigkeit	✗	✓	✗	✓			✓	
Spannungskorrektur	✗	✓	✗	✓			✓	
Programmanwahl	✗		✗		✗		✗	
JOB-Anwahl	✗		✗		✗		✗	

### MT-Schweißbrennerserie mit X-Technologie



Fernregelfunktionen für Sirion puls	Einstellen	Anzeige								
Schweißstrom	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓		✓	
Drahtgeschwindigkeit	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓		✓	
Spannungskorrektur	✗		✗		✓	✗	✗		✓	
Programmanwahl	✗		✗		✗		✗		✗	
JOB-Anwahl	✗		✗		✗		✗		✗	

#### Hinweis:

- Alle Sirion puls 405 / 505 ab Serien-Nr. 908928 des Drahtvorschubgeräts enthalten bereits die volle Kompatibilität serienmäßig.
- Geräte ohne diese Funktion, können durch ein Service-Update des Drahtvorschubkoffers Drive 4X S nachgerüstet werden.

# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Aufbau Gesamtpaket Sirion

Drahtvorschubgerät  
Drive 4X S



Zwischenschlauchpaket  
wählbar in den Längen  
5 m, 10 m und 15 m



Schweißgerät  
Sirion 405 puls oder Sirion 505 puls



Kühlmodul  
Cool 55 U40



Trolley 54-5 inklusive Traverse mit  
Drehdorn, Montageblechen und  
Zugentlastung



# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Technische Daten Sirion und Cool 55

Versionen	Sirion 405 puls	Sirion 505 puls
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	400 A / 60 %	500 A / 40 %
	350 A / 100 %	430 A / 60 %
	-	370 A / 100 %
<b>Leerlaufspannung</b>	82 V	
<b>Netzspannung (ab Werk)</b>	3 x 380 V - 400 V	
<b>Netzspannung (möglich)</b>	3 x 440 V - 480 V	
<b>Netztoleranzen (ab Werk)</b>	-25 % bis +20 %	
<b>Netzfrequenz</b>	50 Hz / 60 Hz	
<b>Empf. Generatorleistung</b>	23.2 kVA	33.2 kVA
<b>Leistungsaufnahme Pi</b>	23 W	
<b>Wirkungsgrad</b>	89 %	
<b>Schutzart</b>	IP23	
<b>Prüfzeichen</b>	CE UK CA S	
<b>EMV-Klasse</b>	A	
<b>Maße (L x B x H)</b>	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch	
<b>Gewicht</b>	39.4 kg / 86.9 lbs	42.7 kg / 94.2 lbs
<b>Normen</b>	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Kühlmodul	Cool 55 U40
<b>Netzspannung</b>	1 x 400 V (-25 % bis +20 %)
<b>Netzfrequenz</b>	50 Hz / 60 Hz
<b>Kühlleistung bei 1 l/min</b>	1,2 kW
<b>Pumpendruck</b>	3.5 bar
<b>Tankinhalt</b>	4.5 l
<b>Schutzart</b>	IP23
<b>Sicherheitskennzeichnung</b>	CE UK CA EAC
<b>Maße (L x B x H)</b>	665 mm x 298 mm x 247 mm 26.2 inch x 11.7 inch x 9.7 inch
<b>Gewicht</b>	19 kg / 41.9 lbs
<b>Normen</b>	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

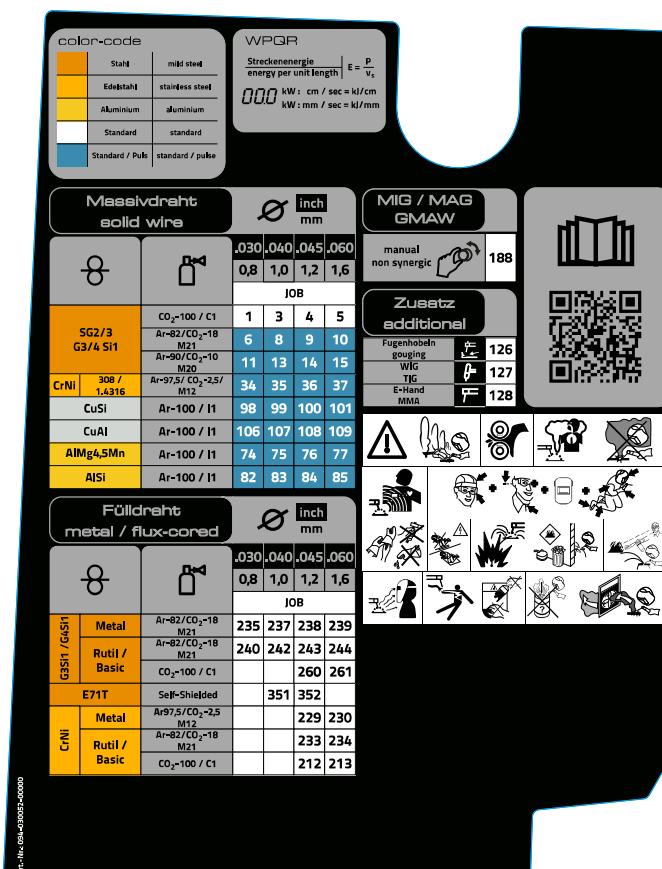
# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Technische Daten Drive 4X S

Einschaltdauer 40 °C	600 A / 40 % 470 A / 100 %
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK CA
Maße (L x B x H)	660 mm x 280 mm x 380 mm 26 inch x 11 inch x 15 inch
Gewicht	14.2 kg / 31.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

### JOB-Liste Drive 4X S



# FACT SHEET

## Sirion 405 puls / 505 puls

### Zubehör und Optionen (nicht im Set enthalten)



#### + Schweißbrennerhalter:

Zur Montage an Schweißgerät und Drahtvorschubgerät



#### + Rädersatz und Kranaufhängung für Drive 4X S:

Für höchste Mobilität an jedem Arbeitsplatz



#### + Optionaler Tragegurt:

Tragegurt zum erleichtertem Transport, z.B. auf der Baustelle



#### + Schmutz- und Staubfilter für Schweißgerät und Cool:

Schützt das Schweißgerät vor externer Verschmutzung. Schnelle und werkzeuglose Befestigung und Reinigung



#### + Wasserfilter für Cool:

Filtration von Schmutzpartikeln aus dem Kühlmittelkreislauf, um die Pumpe vor Beschädigungen zu schützen und die Verschmutzung des Wärmetauschers durch Ablagerungen zu verringern



#### + Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff

Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen

Durch Aussparungen für die Bedienknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich



#### + Anschluss zur Fassförderung

Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass  
Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

#### + Korbspulen- und Zentrieradapter:

Gewährleisten reibungslose Förderung jedes Spulen-  
gebides

#### + Weitere Optionen und Zubehörartikel finden Sie auf den Folgeseiten