

DATENBLATT

Phoenix XQ 400 puls CW EX



090-005647-00069



- MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit Expert 3.0 Steuerung, mit integriertem Drahtvorschub, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung

all in

• **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten**

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld für Aluminium
 - Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process  **all in** 
 - Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
 - Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
 - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
 - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutensteine am Schweißgerät befestigen
 - LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
 - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreislumpumpe und 8 Liter Kühlmittel tank
 - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Phoenix XQ 400 puls CW EX

Ausführung	Phoenix XQ 400 puls CW HP R1 5m 19P
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 %
	350 A / 80 %
	320 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V
Netzspannung (möglich)	3 x 440 V - 460 V
Netzspannung (möglich)	3 x 480 V - 500 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	23.2 kVA
Wirkungsgrad	90 %
Leistungsaufnahme Pi	32 W
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Kühlleistung bei 1 l/min	1500 W
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm
	45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch
Gewicht	128 kg / 282.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -5, -10 CLA

Konfiguration

Artikel-Nr.	Bezeichnung
090-005648-00000	Phoenix XQ 400 puls C. MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse, kompakt,
092-003303-00000	OW F06W. Wasserkühlung
092-003314-00000	OW NDGC F.06 C. Keine Gasregelung
092-003316-00000	OW F06R1. Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Netzanschlussleitung, 5m
092-004768-00000	OW Expert 3.0 MIG/MAG. Steuerung Expert 3.0
092-003749-00000	OW NVRD F06 C. Keine Leerlaufspannungsreduzierung
092-003843-00000	OW NWHS F06 C. Keine Drahtspulenheizung
092-003844-00000	OW N2 DV XQ C. Ohne Anschlussmöglichkeit für externes Drahtvorschubgerät an XQ-Kompakt-Schweißgeräten
092-008215-00000	OW CEE 32A. Netzstecker, montiert