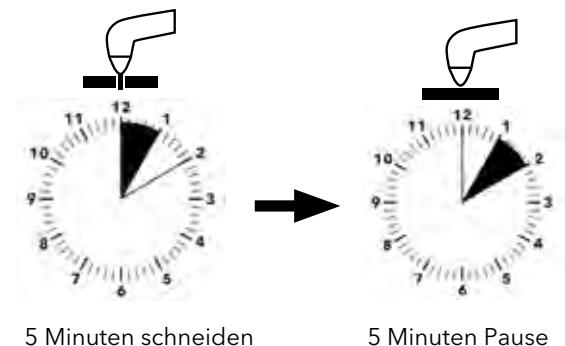


Technische Daten: Plamaschneidgerät

Leerlaufspannung (U_0)	300 VDC			
Ausgangskennlinie* *Die Kurve ist als Ausgangsspannung im Verhältnis zum Ausgangstrom definiert	hängend			
Eingangsspannung (U_1)	3 x 400 VAC ± 15%			
Ausgangsnennstrom (I_2)	30 - 100 A			
Standard Nennausgangsspannung (U_2) $U_1 = 400 \text{ VAC} \pm 15\%$	170 V (Extra-Boost 220 V)			
	X	50%	100%	
Schneidstrom bei 50%/100% Einschaltzeit (A)	U_2	170	170	
	3 x 400 VAC ± 15%	100 A	80 A	
Maximale Eingangsleistung	3 x 400 VAC ± 15%	24.6 kVA		
Einschaltzeit (X*) a 40°C bei Nennbedingungen (U_1, I_1, U_2, I_2) *X=Ton/Tbase Ton = Zeit, Minuten Tbase = 10 Minuten	$U_{1\text{rms}}$	X		
Betriebstemperatur	400 VAC ± 15%		50%	
	-10° - +40° C			
Bemessungswechselstromphase (PH) und Netzfrequenz (Hz) Model CE	PH	Hz		
	3	50-60		
Nenneingangsspannung (U_1), Nenneingangsstrom (I_1) und effektiver Eingangsstrom ($I_{1\text{eff}}$ *) bei Nennausgangsspannung (U_2 und Nennausgangsstrom (I_2) - nur für das Schneiden. * $I_{1\text{eff}} = (I_1) \sqrt{X}$ verwendet, um die Leistung des Netzkabels zu bestimmen eff = effective rms = root mean square	$U_{1\text{rms}}$	$I_{1\text{rms}}$	$I_{1\text{eff}}$	
	3 x 400 VAC ± 15%	39.3*A	27.8*A	
	Dieses Gerät ist konform gemäß IEC 61000-3-12, EN 60974-1			
Isolationsklasse	H/F			
IP Code - Schutzart durch Gehäuse	IP23S* IP - "International Protection" (Internationaler Schutz) 2 - Kein Eindringen von Fremdkörpern ≥ 12,5mm 3 - Kein schädliches Spritzwasser. *WARNUNG: NICHT IM REGEN BEDIENEN !			
Kippen, Neigen (mit oder ohne Radsatz)	Bis zu 15° Neigung			
Gastyp	Luft	Stickstoff		
Gaspezifikation	Empfohlene Luftqualität: ISO 8573-1 Klasse 1.2.2.		Reinheit ≥ 99.99%	
	Luft max. Partikelgröße Luft: 0,1 Mikrometer, Klasse 1 Ref. ISO 8573			
	Luft max. Partikelgröße Öl: 0,1 mg / m³, Klasse 2 Ref.: ISO 8573,			
	Luft max. Taupunkt: +3°C, Klasse 4 Ref. ISO 8573			
Gasqualität	sauber, feuchtigkeitsfrei, ohne Öl			
Gaseingangsdruck und -durchfluss	10 bar / 145 psi 270 l/min			

Einschaltzeitdauer

Die Einschaltzeitdauer ist der Prozentsatz der Zeit während eines Zeitraums von 10 Minuten, in der das Schneidgerät durchgehend schneiden kann. Das Diagramm zeigt eine Einschaltzeitdauer von 50 %.



PARAMETER	EX-TRAFIRE®100SD
Versorgungsspannung (VAC)	3 x 400±15%
Frequenz (Hz)	50/60
Maximaler Eingangsstrom 80%-100% (A)	29.6
Maximale Eingangsleistung (KVA)	20.7
Leerlaufspannung (VDC)	300
Ausgangsnennspannung (VDC)	170 (Extra-Boost 220V)
Schneidstrom bei 100% Einschaltzeitdauer(A)	80
Empfohlene Schneidleistung (mm)	35
Maximale Schneidkapazität (mm)	50
Trenn-Schneidleistung (mm)	50
Lochstechkapazität (mm)	20
Fugenhobelpotenzial (Kg/h)	bis zu 8
Schutzklasse	IP23S
Isolationsklasse	H/F
Abmessungen (l x h x w)(mm)	560 x 400 x 265
Gewicht (kg)	24
Gasdruck (bar)	5.5
Gasfluss (lpm)	270

Es wird empfohlen, das Schlauchpaket abzuwickeln, da bei einer Länge von mehr als 8 Metern eine größere Wärmeentwicklung auftritt.