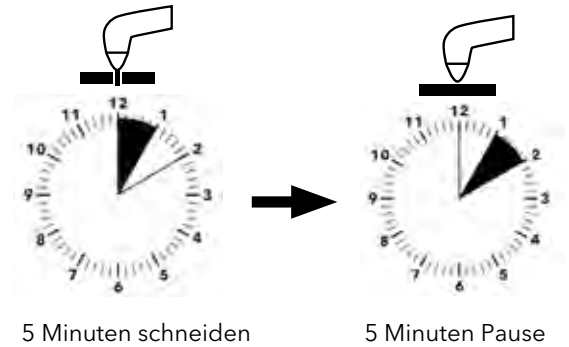


Technische Daten: Plasmaschneidgerät

Leerlaufspannung (U ₀)	300 VDC		
Ausgangskennlinie* *Die Kurve ist als Ausgangsspannung im Verhältnis zum Ausgangsstrom definiert	hängend		
Eingangsspannung (U ₁)	3 x 400 VAC ± 15%		
Ausgangsennstrom (I ₂)	30 - 100 A		
Standard Nennausgangsspannung (U ₂) U ₁ = 400 VAC ±15%	170 V (Extra-Boost 220 V)		
	X	50%	100%
	U ₂	170	170
Schneidstrom bei 50%/100% Einschaltdauer (A)	3 x 400 VAC±15%	100 A	80 A
Maximale Eingangsleistung	3 x 400 VAC±15%	24.6 kVA	
Einschaltdauer (X*) a 40° C bei Nennbedingungen (U ₁ , I ₁ , U ₂ , I ₂) *X=Ton/Tbase Ton = Zeit, Minuten Tbase =10 Minuten	U _{1rms}	X	
	400 VAC±15%	50%	
Betriebstemperatur	-10° - +40° C		
Bemessungswechselstromphase (PH) und Netzfrequenz (Hz) Model CE	PH	Hz	
	3	50-60	
Nenneingangsspannung (U ₁), Nenneingangsstrom (I ₁) und effektiver Eingangsstrom (I _{1eff} *) bei Nennausgangsspannung (U ₂ und Nennausgangsstrom (I ₂) - nur für das Schneiden. * I _{1eff} = (I ₁) √X verwendet, um die Leistung des Netzkabels zu bestimmen eff = effective rms = root mean square	U _{1rms}	I _{1rms}	I _{1eff}
	3 x 400 VAC ± 15%	39.3*A	27.8*A
	Dieses Gerät ist konform gemäß IEC 61000-3-12, EN 60974-1		
Isolationsklasse	H/F		
IP Code - Schutzart durch Gehäuse	IP23S* IP - "International Protection" (Internationaler Schutz) 2 - Kein Eindringen von Fremdkörpern ≥ 12,5mm 3 - Kein schädliches Spritzwasser. S - Lüfter steht während des Wassertests *WARNUNG: NICHT IM REGEN BEDIENEN !		
Kippen, Neigen (mit oder ohne Radsatz)	Bis zu 15° Neigung		
Gastyp	Luft	Stickstoff	
Gasspezifikation	Empfohlene Luftqualität: ISO 8573-1 Klasse 1.2.2.	Reinheit ≥ 99.99%	
	Luft max. Partikelgröße Luft: 0,1 Mikrometer, Klasse 1 Ref. ISO 8573		
	Luft max. Partikelgröße Öl: 0,1 mg / m3, Klasse 2 Ref.: ISO 8573,		
	Luft max. Taupunkt: +3° C, Klasse 4 Ref. ISO 8573		
Gasqualität	sauber, feuchtigkeitsfrei, ohne Öl		
Gaseingangsdruck und -durchfluss	10 bar / 145 psi 270 l/min		

Einschaltdauer

Die Einschaltdauer ist der Prozentsatz der Zeit während eines Zeitraums von 10 Minuten, in der das Schneidgerät durchgehend schneiden kann. Das Diagramm zeigt eine Einschaltdauer von 50 %.



PARAMETER	EX-TRAFIRE®100SD
Versorgungsspannung (VAC)	3 x 400±15%
Frequenz (Hz)	50/60
Maximaler Eingangsstrom 80%-100% (A)	29.6
Maximale Eingangsleistung (KVA)	20.7
Leerlaufspannung (VDC)	300
Ausgangsnennspannung (VDC)	170 (Extra-Boost 220V)
Schneidstrom bei 100% Einschaltdauer(A)	80
Empfohlene Schneidleistung (mm)	35
Maximale Schneidkapazität (mm)	50
Trenn-Schneidleistung (mm)	50
Lochstechkapazität (mm)	20
Fugenhobelpotenzial (Kg/h)	bis zu 8
Schutzklasse	IP23S
Isolationsklasse	H/F
Abmessungen (l x h x w) (mm)	560 x 400 x 265
Gewicht (kg)	24
Gasdruck (bar)	5.5
Gasfluss (lpm)	270

Es wird empfohlen, das Schlauchpaket abzuwickeln, da bei einer Länge von mehr als 8 Metern eine größere Wärmeentwicklung auftritt.